

PreFace Dayanaklar

Endikasyon:

İmplantlar üzerine CAD/CAM kazıma makinaları kullanılarak kişisel titanyum/CoCr dayanakların üretimi içindir. Kişisel titanyum/CoCr dayanaklar kron ve köprülerle kombine edilerek, fonksiyon ve estetiğin yeniden oluşturulması içindir.

PreFace dayanaklar ile birlikte vida verilmektedir.

Alaşım:

PreFace titanyum dayanak: Ti6Al4V, medikal grad 5, ASTM 136

PreFace CoCr dayanak: CoCr28Mo, ASTM F899, WAK 14,1

Dayanak vidası: Ti6Al4V, medikal grad 5, ASTM 136

Genel olarak:

PreFace dayanaklar orijinal PreFace dayanak tutucusu kullanılarak uygun kazıma sistemi ile işlenir. PreFace dayanak tutucu PreFace dayanağın kazıma makinesinde gerektiği şekilde doğru pozisyonda yerleştirilmesi içindir. PreFace dayanaklar tutucuları içerisinde tam olarak oturmasını temin etmek için işlenmemiş tarafından tutturulur. PreFace dayanak tutucuları pek çok kazıma makinesi için mevcuttur.(güncel PreFace kataloğuna bakınız)

Kontrendikasyonlar:

PreFace dayanaklar sadece Microcone/Quattrocone implant sistemleri ile kombine edilerek kullanılabilir. Mevcut implant çaplarına bakılmalıdır. Uygun olmayan geometrik bağlantıya sahip dayanaklar kullanılmamalıdır. Bağlantı geometrisi üzerinde yapılacak işlemler implant ile bağlantının tam olarak yapılamamasına ve ürünün kullanılamamasıyla sonuçlanabilir. Tüm PreFace dayanaklar tek kullanımlıktır. Üreticinin önerdiği tork değerlerine uyulmalıdır.

İmplant tipi	İmplant bağlantısı	Uyumlu Bileşenler
Microcone	NI (Dar arayüzey) D 3,0	Tanımlayıcı: NI
	RI (Normal arayüzey) D 3,5-5,0	Tanımlayıcı: RI
Quattrocone	RI (Normal arayüzey) D 3,5/4,3	Tanımlayıcı: RI
Quattrocone30	AI (Açılı arayüzey) D 4,3	Tanımlayıcı: AI

Ncm	Dayanak
25	İmplant bağlantısı AI
25	İmplant bağlantısı RI
15	İmplant bağlantısı NI

Tasarım:

PreFace dayanak kişisel anatomik şartlara göre şekillendirilebilir. Kişisel PreFace dayanak üretimi uyumlu CAD yazılımı ile dijital olarak yapılır. Temel kurallar gözlenmelidir. Çıkış profili tasarımı dikkatlice yapılmalıdır. Diş etinin genişletilmesi daima tedaviyi gerçekleştiren doktorun kararından sonra iyileşme başlığı ile yapılmalıdır. Diş eti kişisel geçici dayanak ile aşmalı olarak genişletilebilir. Genel olarak şunlar uygulanır: Dudak bölgesine hafifçe subgingival çember omuz yerleştirin ve oral bölgede diş eti çizgisini takip edin. Bu işlem koping ve dayanak arasındaki sementin kolayca temizlenmesini sağlar ve birleşme yerinin dudak tarafından görünmez. Dayanak kalınlığı 0,5mm den (vida deliğinden dayanak dış yüzeyine) az olmamalıdır. Çıkış profilinin çapı 13 mm olmalı ve yüksekliği 6 mmyi aşmamalıdır. PreFace dayanağın toplam uzunluğu 15 mm olmalı ve maksimum açısı 30° yi aşmamalıdır. PreFace dayanağın koniklik açısı 6° yi aşmamalıdır. PreFace dayanak okluzel kenarları yuvarlatılmalı ve keskin kenarlardan kaçınılmalıdır.

Kullanım:

CAD/CAM kazıma makinesinde PreFace dayanağın işlenmesinde takiben ilave adımlar gerekli ise, lütfen aşağıdakilere uyarılara dikkat edin. PreFace dayanakların üretimi uygun kazıma makinesi, hatasız şartlarda, hafif basınç altında yapılmalıdır. Duvar kalınlığı en az 0,5 mm olmalıdır. Sirt ve köşe oluşumlarından kaçınılmalıdır. PreFace dayanakların bağlantı geometrisini korumak için implant analogu takılmasını tavsiye ediyoruz.

Cilalama:

Eğer PreFace dayanak direkt olarak cilalanacak ise, ilgili üreticinin kullanıcı talimatlarına uygun cilalama materyalleri kullanılarak yapılmalıdır.

C€0483

Scanbody (Tarama parçası):

Tarama sırasında implant pozisyonunun kesin olarak belirlenmesi için 2. Jenerasyon tarama parçası kullanınız. Orijinal implant sistemi ve kullanılan titanyum base ürün serisine göre uyumlu parça seçilir.

Güvenlik uyarısı:

Metal tozları, sağlığa zararlıdır. İşleme ve kumlama esnasında hassas toz filtresi olan bir vakum kullanınız ve daima koruyucu gözlük ve yüz maskesi takınız.

Yan etkiler:

Alaşım ile ilgili olarak oluşabilecek alerjiler ya da hassasiyet, çok ender durumlar dahil göz ardı edilmemelidir.

Etkileşimler:

Aynı ağız boşluğundaki çeşitli alaşım tipleri, okluzal ya da proksimal temas durumunda galvanik reaksiyonlara yol açabilir.

Uyarı:

Sözlü, yazılı veya uygulama seminerlerinde aktarılan bilgiler yapılan testlere ve deneyimlere dayanmaktadır ve bu nedenle standart değerler olarak düşünülmemelidir. Ürünlerimiz sürekli geliştirilmektedir. Bu bağlamda tasarım ve bileşime ilişkin olarak üründe değişiklikler yapma hakkımız saklıdır.

Temizleme ve sterilizasyon:

PreFace dayanaklar; uygun ambalajında steril olmayan şekilde sunulurlar. Ürünler, aşağıdaki detaylara göre temizlenmeli ve sterilize edilmelidirler:

Temizleme:

Vario TD programına dayanan otomatik temizleme prosedürü:

- 1 dakika soğuk su ile durulayın
- Temizleme maddesi neodisher® MediClean (0.5% v/v) ile 5 dakika süresince 55°C/131°F (± 2°C/35,6°F) sıcaklıkta temizlemeyin
- 2 dakika soğuk su ile nötralizasyon işlemi yapılır
- 1 dakika soğuk su ile durulanır

Sterilizasyon:







Uygun bir otoklav folyosuna sarınız.

3x ayrış rılmış pre-vakum ile buharlı sterilizasyon: 4 dakika boyunca 132°C (270°F), kurutma süresi: 20 dakika

Dikkat:

Ürün, kullanım öncesinde kontrol edilmelidir. Ambalaj, görünür hasarlar olmayacak şekilde kapatılmalıdır. Aşağıdaki açıklamalar, ürünün acil kullanımı için yeterli değildir. Ürünün nasıl kullanılacağı konusunda talimatlara uyulmalı ve bununla birlikte dental becerilere sahip olunması da gerekmektedir.

İşaretler ve Semboller:

-  Tek kullanımlık
-  LOT numarası
-  Referans numarası
-  Üretici
-  Kullanım talimatına bakınız
-  Steril değildir

* İşaretine sahip ürünler, üreticilerin tescilli markalarıdır.



Medentika® GmbH
Hammweg 8-10
DE-76549 Hügelsheim/Germany
Tel: +49-7229-69912-0
Fax: +49-7229-69912-20
E-Mail: info@medentika.de
www.medentika.de